

“Offriamo la migliore soluzione per ogni esigenza”

Partner di fiducia dell'industria alimentare da oltre 60 anni, Ferbox ha brevettato il rivoluzionario materiale di rivestimento Glasbord con Surfseal. Un 'mast' per salumifici e ambienti dedicati alla lavorazione delle carni.

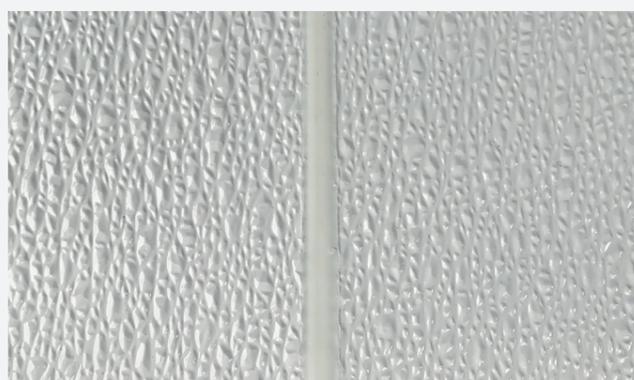
Dopo aver archiviato il 2020 con una crescita di fatturato del 35% la milanese Ferbox, specializzata dagli anni '60 nella realizzazione e nel montaggio di pannelli e porte coibentate per celle e armadi frigoriferi, si conferma un partner d'eccellenza per l'industria agroalimentare. Sia grazie al know-how acquisito in quasi 60 anni di esperienza nel settore, sia a una gamma di soluzioni di alta qualità che gli consentono di soddisfare sempre le esigenze dei propri clienti, anche i più esigenti. “Offriamo un'analisi completa dei progetti, che valuta tutti gli aspetti tecnici ed economici, garantendo la massima qualità e durata nel tempo”, spiega Andrea Signorelli, technical sales dell'azienda. “Realizziamo uno studio di fattibilità per ogni singolo progetto, curando ogni dettaglio grazie all'uso di software che facilitano notevolmente le fasi di montaggio. Facciamo anche sopralluoghi in cantiere per il coordinamento dei lavori, con l'obiettivo di fornire un sistema altamente efficiente e duraturo, senza tralasciare l'aspetto estetico”.

I top di gamma firmati Ferbox

Fiore all'occhiello dell'offerta è il marchio registrato Glasbord: un materiale 6 volte più resistente e 10 volte più facile da pulire rispetto a quelli tradizionali, grazie alla sua superficie liscia e non porosa. Perfetto rivestimento per pareti e soffitti che necessitano di essere altamente sanificabili, come nel caso dei locali di lavorazione e conservazione della carne fresca e processata. E che ad oggi vanta già ben 2 milioni di metri quadri installati. “Per salumifici, prosciuttifici e aziende di lavorazione della carne, le nostre migliori soluzioni sono senza dubbio i pannelli prodotti in poliuretano con gancio e finitura in Glasbord con Surfseal”, sottolinea Signorelli. “Un prodotto ormai leader a livello europeo per gli ottimi standard igienici e di pulizia oltre all'ottima resistenza a urti e abrasioni. Inoltre, la sua stabilità di colore nel tempo, grazie alla finitura Surfseal, fa sì che l'ambiente rimanga sempre nuovo e brillante”.

L'ampia gamma di soluzioni offerta da Ferbox include anche, tra i suoi prodotti di maggior successo, i muretti paracolpi in acciaio inox, rispondenti anche in questo caso ai più elevati standard di facilità di pulizia e sanificazione. Due aspetti imprescindibili, oggi più che mai, all'interno di qualsiasi ambiente di lavoro. “Vengono realizzati ad hoc per le zone soggette a forte movimentazione - spiega ancora il manager - allo scopo di salvaguardare la base delle pareti che spesso vengono urtate e danneggiate, richiedendo la sostituzione di profili sanitari”.

Cos'è Glasbord?



Glasbord con surfaseal®



Muretti paracolpi

Glasbord è un laminato FRP rinforzato con fibra di vetro e un trattamento superficiale protettivo chiamato Surfseal. È utilizzato per l'accoppiamento dei pannelli sandwich in poliuretano per la realizzazione di tamponi per porte frigorifere, per il rivestimento di muri intonacati, verniciati o piastrellati incollando semplicemente il foglio. Estremamente resistente agli urti e alle abrasioni, grazie alla superficie liscia e non porosa e facilissimo da pulire. E con il certificato internazionale Haccp, Glasbord è conforme alla direttiva 93/43/CE sull'igiene dei prodotti alimentari oltre a essere certificato Green-guard Gold per la produzione senza emissioni.

CASE HISTORY F.LLI GUERRIERO

Specializzata dal 1989 nella macellazione e lavorazione di carni suine, la F.lli Guerriero di Villafranca Padovana ha di recente rinnovato la propria fiducia in Ferbox scegliendolo come partner per l'ampliamento del proprio reparto di sezionamento e del salumificio. “Una scelta quasi naturale”, spiega Eleonora Milesi della F.lli Guerriero, “vista la storica, continua e positiva collaborazione che da anni abbiamo instaurato con Ferbox”. L'azienda padovana, da 30 anni a salda conduzione familiare, ha sempre fatto della valorizzazione del territorio e dei suoi prodotti di eccellenza uno dei suoi maggiori punti di forza, come dimostra il brand 'Amor Veneto': “Tutti i prodotti sono ricavati da suini nati, allevati e lavorati interamente in Veneto”, spiega ancora Milesi, “coinvolgendo allevatori selezionati del territorio con cui la nostra famiglia collabora sin dagli arbori dell'attività”. Nel territorio del Triveneto, in termini di volumi, il macello F.lli Guerriero rappresenta lo stabilimento

più importante. Adiacente al macello si trova il salumificio, dotato di impianti e macchinari all'avanguardia. Nel 2018 la famiglia Guerriero ha acquisito il prosciuttificio con maggiore capacità produttiva all'interno del consorzio del Prosciutto Veneto Dop. Nel 2021, infine, la decisione di ampliare il proprio salumificio specializzandosi nella preparazione di prodotti cotti come prosciutto cotto, mortadella e preparati. “In quest'ultimo ampliamento abbiamo realizzato anche una camera bianca con i nuovi pannelli in Glasbord smooth, un innovativo materiale top di gamma e certificato Haccp”, aggiunge Milesi. “Volevamo infatti creare un ambiente, unico nel suo genere, dove affettiamo tutti i nostri prodotti”.

